

|  |                      |                   |                     |     |   |
|--|----------------------|-------------------|---------------------|-----|---|
| <b>INFORMAZIONE TECNICA</b><br><i>TECNICAL INFORMATION</i>                         | <b>N° 984.163-IT</b> | <b>15-09-2009</b> | Revisione fatta da: |     | <b>GSR S.p.A.</b><br><i>Modulo 7.3.05 Rev. 00</i> |
|  |                      |                   | N°                  | Del |   |
| Titolo<br><b>Prescrizione di verifica del sistema di rotazione della torretta.</b> |                      |                   |                     |     | Pagina - Page<br><b>1 di 1</b>                    |

Questa prescrizione deve essere adottata da tutti i proprietari, utilizzatori e manutentori delle macchine GSR per l'uso, la manutenzione, la registrazione degli interventi e la formazione del personale addetto.



## ATTENZIONE

In accordo alle prescrizioni contenute nella documentazione di corredo alla macchina ed alle regole di buona tecnica si evidenzia che la mancata manutenzione con il controllo periodico della coppia di serraggio delle viti di fissaggio della torretta (esempio: viti non serrate), può portare a situazioni critiche per la durata dell'intero sistema.

Pertanto si invita a verificare il serraggio delle viti di fissaggio della ralla di rotazione della torretta secondo lo schema seguente:

- Pulire la zona da controllare e posizionare la macchina in posizione di trasporto (braccio appoggiato).
- Controllare prima a mani nude la presenza di viti lente.
- Verificare con idonea chiave dinamometrica a quale coppia sono serrate le viti.
- Se anche una sola vite risulta lenta (o con una coppia di serraggio inferiore al valore richiesto), sospendere l'uso della macchina e rivolgersi immediatamente ad una officina autorizzata da GSR per il ripristino e controllo di integrità strutturale.

N.B. I bulloni trovati lenti vanno sostituiti insieme ai 2 bulloni adiacenti.

Registrare nella documentazione di corredo della macchina l'eseguito controllo sulla coppia di serraggio delle viti e verificare l'evidenza della corretta esecuzione dei controlli precedenti. In mancanza di tale evidenza eseguire comunque presso una officina autorizzata da GSR una verifica di integrità strutturale.

Per comodità alleghiamo una tabella riepilogativa delle coppie di serraggio per le viti attualmente in uso sulle ralle delle piattaforme aeree GSR.

| Diametro | Grado di resistenza | Chiave x testa esagonale | Coppia di serraggio prevista |
|----------|---------------------|--------------------------|------------------------------|
| M12      | 8.8                 | 19                       | 68.8 Nm                      |
| M12      | 10.9                | 19                       | 96.8 Nm                      |
| M16      | 8.8                 | 24                       | 170.3 Nm                     |
| M16      | 10.9                | 24                       | 239.5 Nm                     |